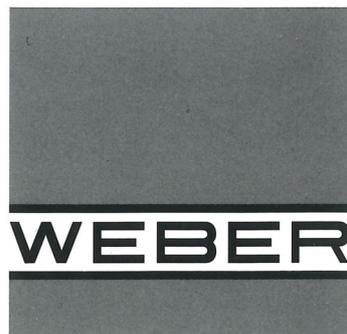
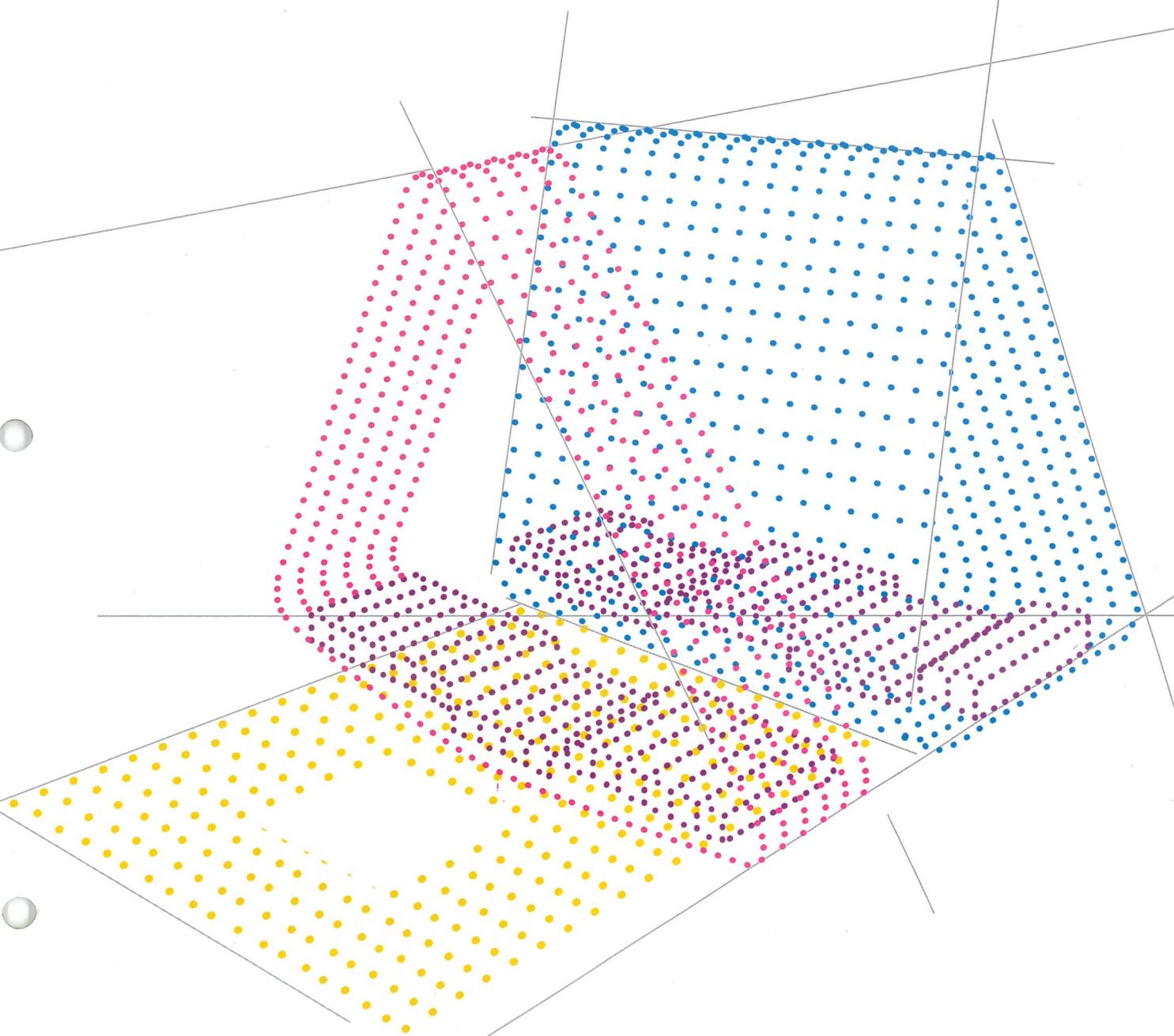


# High-Tech Holz- und Lackschleifen



Systeme der  
Zukunft



# Innovation durch Tradition

Schleifmaschinenbau seit über 75 Jahren

WEBER Schleifmaschinen machten schon zu Beginn dieses Jahrhunderts in der heimischen Schiefertafelindustrie von sich reden. Wegweisende Bearbeitungsmaschinen, die sowohl Schiefertafeln als auch die hölzernen Rahmen dafür schleifen konnten. Das war der historische Anfang in der Entwicklung der Holzschleifmaschinen im Hause WEBER. Jahrzehntlang befanden sich die erfolgreichen WEBER Zylinderschleifmaschinen für die Möbelfertigung im Einsatz.

Eine bahnbrechende Neuentwicklung entstand mit einer der weltweit ersten Breitbandschleifmaschinen in den 50er Jahren.

In großen Schritten ging die Weiterentwicklung innovativer Technologien voran. Auf dem Gebiet der computer-gesteuerten Gliederdruckbalken setzte das System WEBER MCS wiederum neue Maßstäbe. Damit zeigt WEBER seine weltweite Kompetenz als einer der führenden Schleifmaschinenhersteller.

Solider Maschinenbau ist die Basis für alle technischen Entwicklungen im Hause WEBER. Äußerst robuste Konstruktionen gewährleisten die hohe Betriebssicherheit, Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer der WEBER Schleifmaschinen.

WEBER stellt seine Schleifmaschinen komplett in eigener Regie her, und hat gute Gründe dafür. Hochmoderne Produktionstechniken sowie CNC-Präzisions-Werkzeugmaschinen kennzeichnen den Fertigungsablauf. Die große Fertigungstiefe sichert den hohen Qualitätsstandard. Auch können dadurch Sonderwünsche und individuelle Probleme schnell und flexibel berücksichtigt werden.



# Praxisgerechte Standardschleifmaschinen

Flexibel und anpassungsfähig für jede Schleifaufgabe

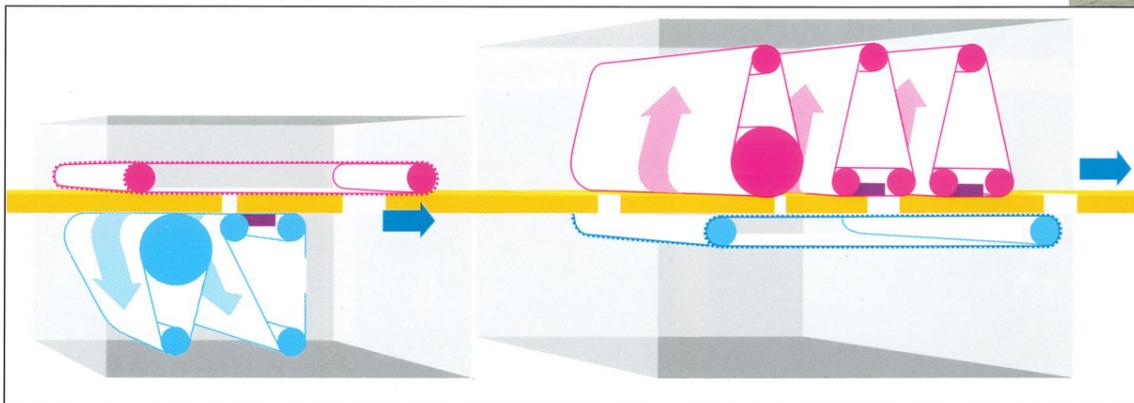
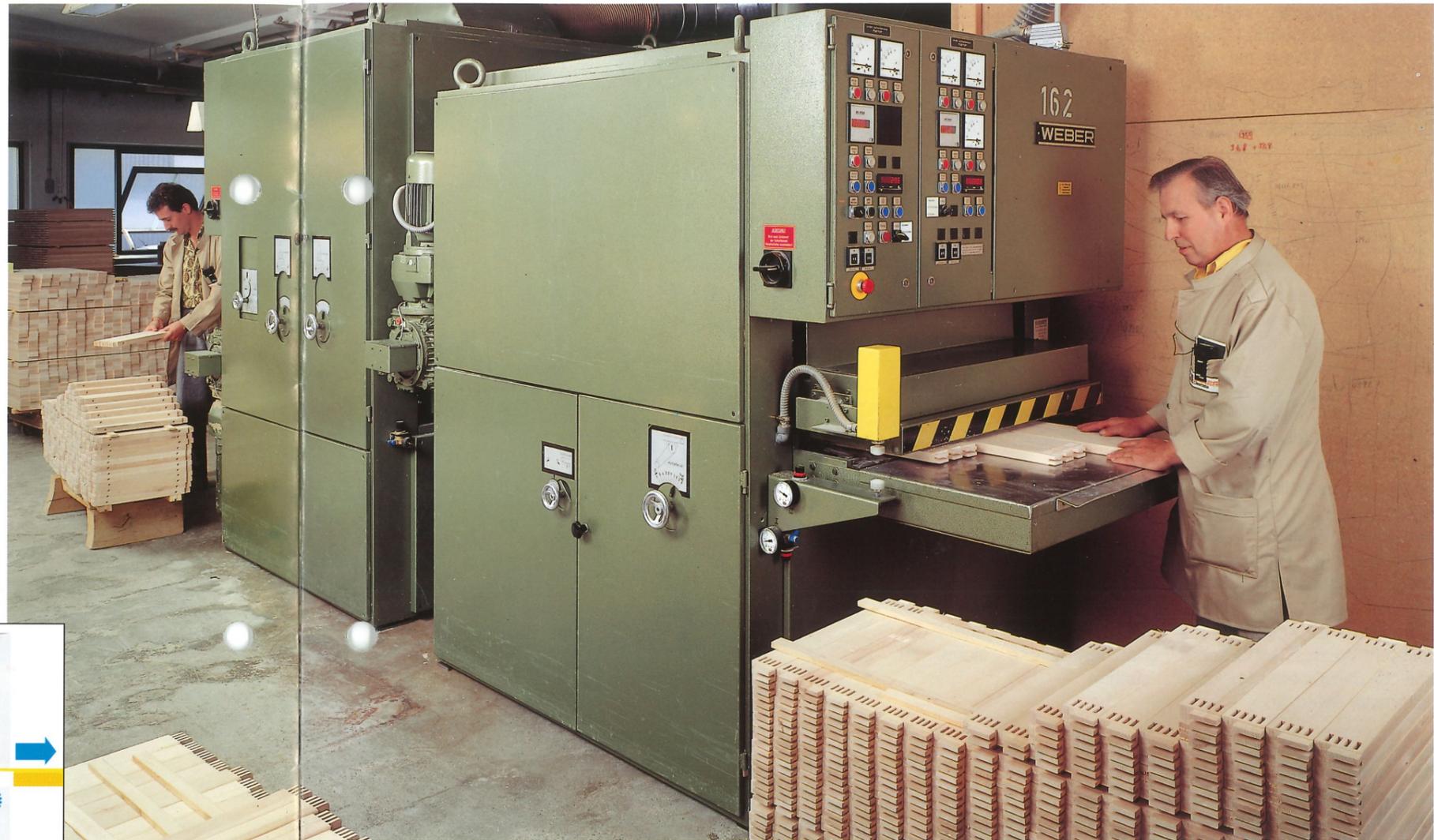
Die Schleifaufgaben im Schreinerei- oder Tischlereibetrieb sind sehr vielfältig. Türen, Fenster, Möbelteile, Tafelungen, Platten und Formteile sind zu kalibrieren oder vorzuschleifen, furnierte Werkstücke feinzuschleifen. Für alle diese Aufgaben sind Sie mit dem flexiblen Maschinenkonzept von WEBER gerüstet. Ein zukunftsorientiertes, praxisgerechtes System, das Ihnen erstklassige Arbeitsergebnisse garantiert. Von der Ein-

band- bis zur Dreibandmaschine, bestückt mit Kalibrierwalzen, Kombi- und Schleifkissenstationen, die auf Ihre betriebsspezifischen Erfordernisse zugeschnitten sind, bewältigen Sie jede Schleifaufgabe schnell und rationell. Für größeren Toleranzausgleich – bis 2 mm – ist das System WEBER MCS verfügbar.

WEBER Schleifmaschinen sind einfach zu bedienen, arbeiten zuverlässig, nahezu

verschleißfrei und wartungsarm. Robuste Konstruktion und hochwertige Bauteile sind die Grundlage dafür. WEBER Schleifmaschinen sind bewährt in Klein- und Großbetrieben, die tagtäglich höchste Anforderungen an das Schleifergebnis und die Zuverlässigkeit stellen.

Selbstverständlich entsprechen sie in allen Punkten dem sicherheitstechnischen Standard.



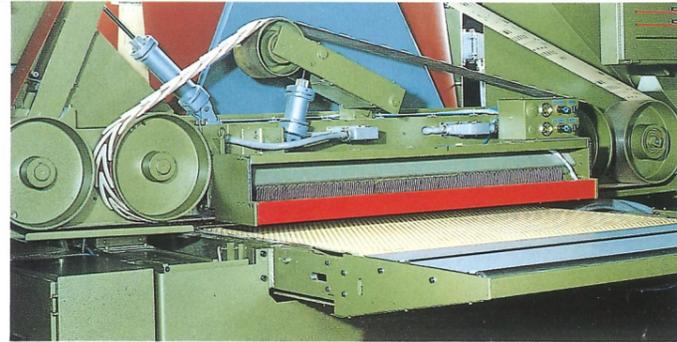
# Gliederdruckbalken-System WEBER MCS

Perfekte Technik - perfekter Schliff!

Zum Feinschleifen von furnierten oder lackierten Oberflächen an Teilen mit größerer Toleranz oder Verzug bietet das WEBER MCS Gliederdruckbalken-System entscheidende Vorteile. Die patentierte, rechnergesteuerte Gliederdruckbalkenausführung paßt die notwendige Schleifbreite selbsttätig an die Werkstückbreite an. Der Gliederdruckbalken gleicht Toleranzen bis 2 mm innerhalb des Werkstücks aus, beispielsweise Verzug.

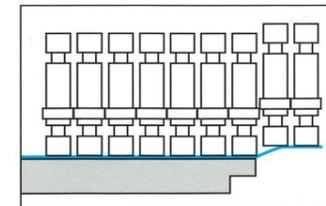
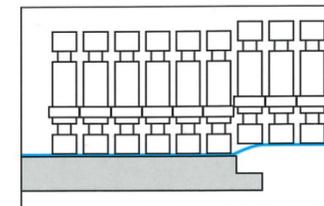
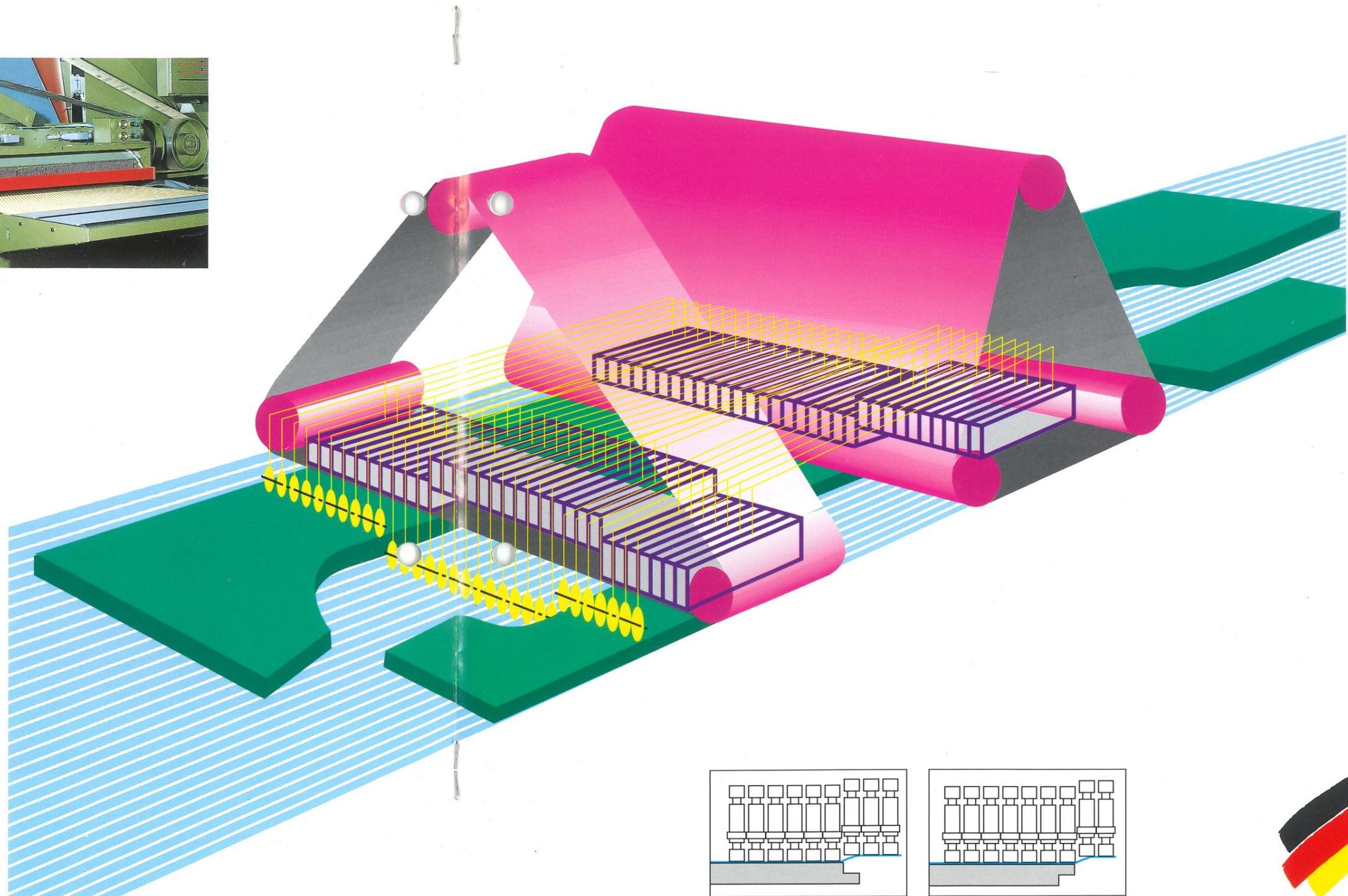
Durch den feingliedrigen Gliederdruckbalken – nur 26 mm Rasterweite – ist keinerlei zusätzliche Steuerung der Kantenintensität notwendig. Diese Technik erlaubt eine vollkommen freie Beschickung – ohne Längsanschlag. Für besondere Anforderungen ist das System WEBER MCS sogar mit 16 mm Gliederdruckbalkenraster lieferbar.

Eine verschleißfreie Werkstückerkennung mit berührungslosen Schaltern steuert bis zu 5 Gliederdruckbalken. Die patentierte WEBER MCS Gliederdruckbalkenmechanik ist wartungsfrei. Dadurch wird die hohe Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit erzielt.



Zur Standardausstattung gehören neben dem Flächenprogramm auch Teilflächen- und Ränderprogramme zum Bearbeiten besonderer Furnierbilder.

Die Bedienung – auf Wunsch über Bildschirm – ist anwenderfreundlich. Computertechnik und Elektronik sind sinnvoll eingesetzt – technische Spielereien haben im modernen Betrieb der Holzbearbeitung nichts zu suchen.



WEBER MCS Gliederdruckbalken-System mit 26 mm Raster für exaktes Anpassen der Schleifbreite an die Werkstücke.



# Feinschleifen für die industrielle Fertigung

Zuverlässig, wirtschaftlich, flexibel

Hochwertiges Furnierschleifen verlangt den Kreuzschliff. Hierbei arbeitet das 1. Band quer zur Faserrichtung, nachgeschaltete Breitbänder in Faserrichtung. Neben dem WEBER MCS Gliederdruckbalken kommen hier besonders die Vorzüge der klassischen Maschinenkonstruktion zur Geltung.

Die kompakte Bauweise und konstante Arbeitshöhe erlauben den problemlosen Einsatz in Fertigungsstraßen. Schnittstellen ermöglichen die Einbindung in übergeordnete, zentrale EDV-Systeme.

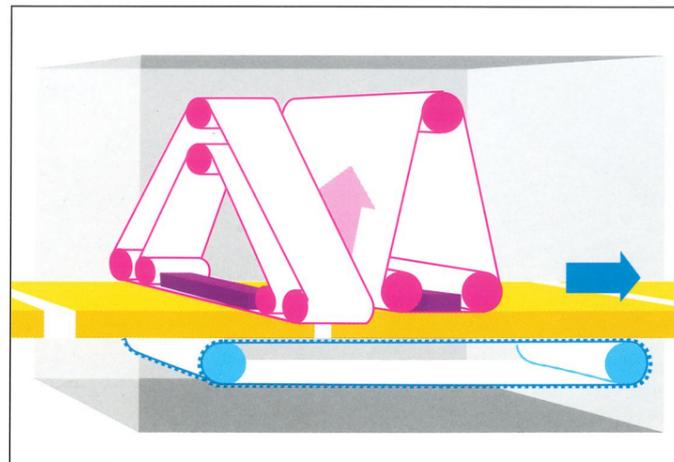
Ein ungeteiltes Transportband gewährleistet sicheren Vorschub auch bei schmalen Teilen.

Das Querband Bauart Q mit WEBER MCS wird höchsten Anforderungen an Schleifqualität und Leistung gerecht. Es arbeitet mit getrennt gelagertem Schleif- und Lamellenband. Trotz dieser Konstruktion und der bewährten, großen Schleifbandlänge von 6100 mm ist die Maschine nur 2500 mm breit.

Jedes Breitband wird direkt von einem eigenen Motor angetrieben. Dadurch lassen sich die heute geforderten, hohen Schleifleistungen realisieren. In Verbindung mit dem System WEBER MCS ist es möglich, Schleifarbeiten mit weniger Stationen zu bewältigen – ohne Einbuße an Schleifqualität.

In die stabil und robust gebauten WEBER Schleifmaschinen lassen sich auch schwere Kalibrierstationen integrieren. Für den Lackzwischen Schliff sind die Maschinen in EX-Schutzausführung und mit frequenzgeregeltem Schleifbandantrieb für stufenlose Schnittgeschwindigkeit lieferbar.

Mit dem flexiblen WEBER Schleifmaschinen-Konzept sind Sie für alle Schleifaufgaben gerüstet. WEBER Maschinen garantieren höchste Zuverlässigkeit und erstklassige Arbeitsergebnisse.



# Variable Lösungen für Ihre spezielle Schleifaufgabe.

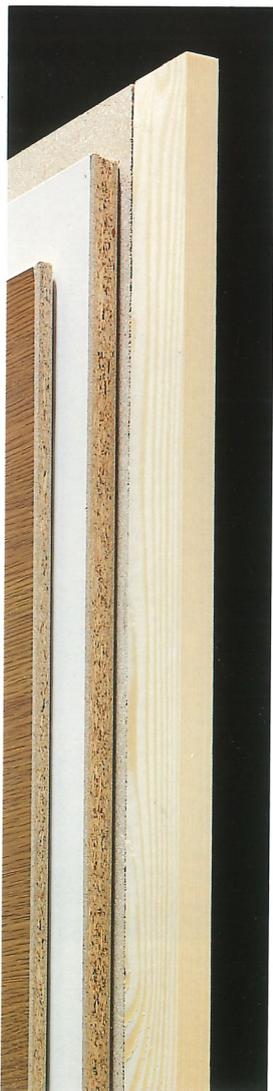
Mit der neuen Generation von Breitbandschleifmaschinen und dem computerge- steuerten MCS Glieder- druckbalken- System bietet WEBER anspruchsvolles Kal- librieren, Holz-, Furnier- und Lackschleifen. Das WEBER

MCS Gliederdruckbalken- System gewährleistet optimalen Schutz der Kanten.

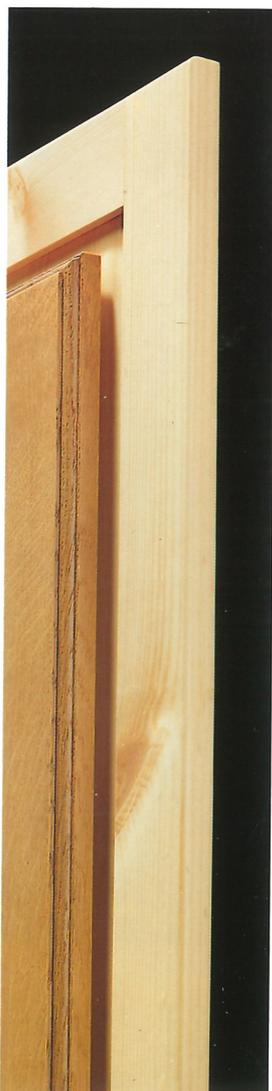
Egal was Sie schleifen – mit WEBER Schleifmaschinen erzielen Sie immer ein erst- klassiges Arbeitsergebnis.



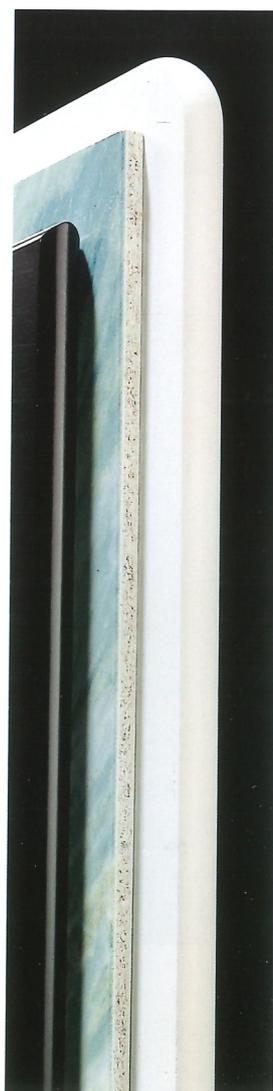
Schweres Kalibrieren mit großer Abnahme in einem Durchgang.



Kalibrieren und Furnier- schleifen in einem Durch- gang.



Kalibrieren und Feinschlei- fen von Massivholz in einem Durchgang.



Finishen bei MDF, Furnier, Lack, Holz und kleinen Teil- en.

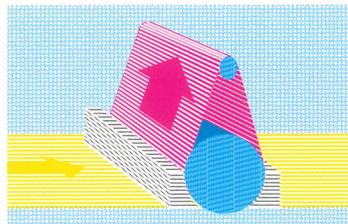


Schleifen verschiedener Materialien, wie Holz, Kork, Gummi oder Kunststoff.

# Schleifaggregate für jede Schleifaufgabe

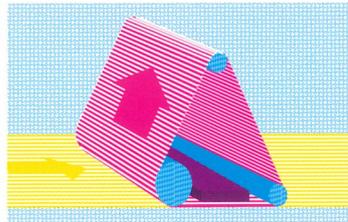
## Großkontaktwalzenaggregat

Leistungsstarkes Aggregat zum Kalibrieren. Die Ausführung ist höhenverstellbar und hat zur Werkstückführung Druckbalken vor und nach der Walze.



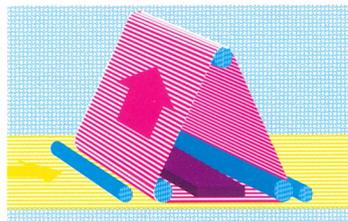
## Kombischleifaggregat

für Vor- und Nachschliff in einem Arbeitsgang. Verstellbare Kontaktwalze und elektrisch gesteuertes Schleifkissen.



## Schleifkissenaggregat

für alle Furnier- und Feinschliffarbeiten. Das elektrisch-mechanisch gesteuerte, 80 mm breite Schleifkissen ist mit unterschiedlich harten Belägen lieferbar.



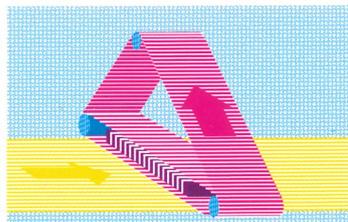
## Querband Q

mit WEBER MCS Gliederdruckbalken-System für hohen Durchsatz. Das Querband hat 6100 mm Länge und wird über ein selbständig angeordnetes Lamellenband betätigt. Die platzsparende Konstruktion verringert den Platzbedarf der Maschine auf 2500 mm Breite.



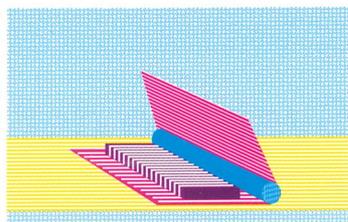
## Querband KS

mit WEBER MCS Gliederdruckbalken-System. Schleif- und Lamellenband laufen über gleiche untere Umlenkrollen. Die sinnvolle Lösung für universellen Einsatz.

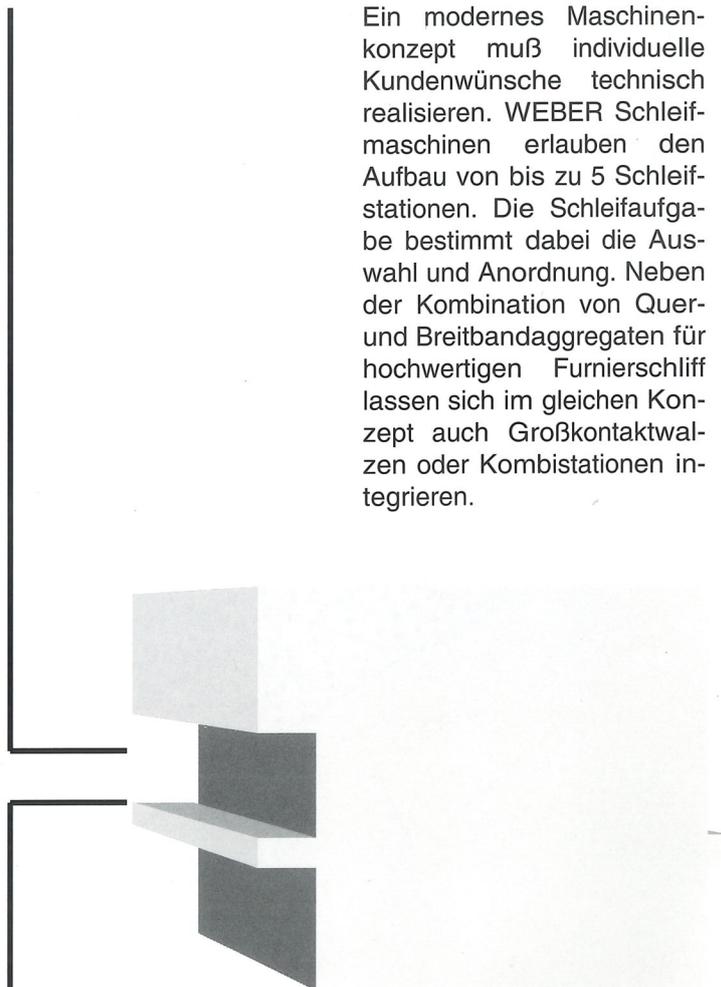


## Breitband

mit WEBER MCS Gliederdruckbalken-System. Das Kombischleifaggregat und das Schleifkissenaggregat sind auch mit dem WEBER MCS Gliederdruckbalkensystem lieferbar.

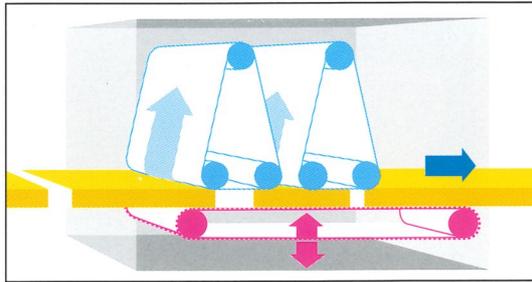


Ein modernes Maschinenkonzept muß individuelle Kundenwünsche technisch realisieren. WEBER Schleifmaschinen erlauben den Aufbau von bis zu 5 Schleifstationen. Die Schleifaufgabe bestimmt dabei die Auswahl und Anordnung. Neben der Kombination von Quer- und Breitbandaggregaten für hochwertigen Furnierschliff lassen sich im gleichen Konzept auch Großkontaktwalzen oder Kombistationen integrieren.

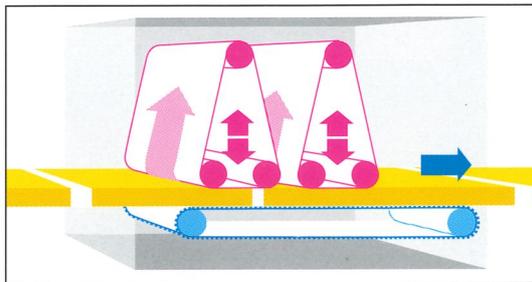


# Flexibel Schleifen ohne Einschränkung

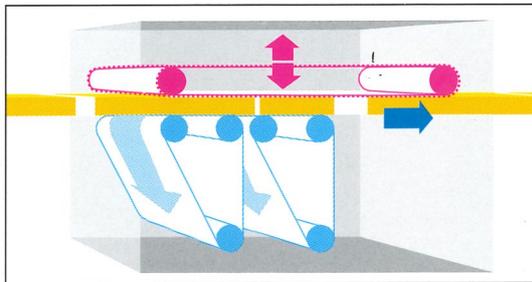
WEBER Schleifautomaten richten sich ganz nach Ihren Aufgaben. Schleifen Sie, wie und was Sie wollen, ohne Einschränkung im Arbeitsablauf. Von oben oder unten arbeitend, oder gleichzeitig von oben und unten, jeweils mit höhenverstellbarem Transporttisch oder Schleifaggregat. Für wirtschaftlichen und rationellen Einsatz auf höchster Qualitätsebene.



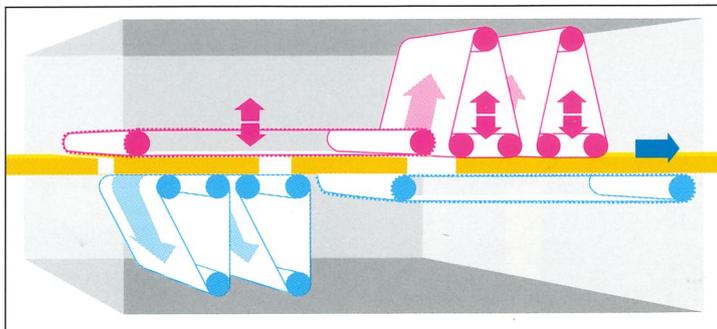
1. Schleifen von oben, Stärkeeinstellung durch verstellbaren Transporttisch.



2. Schleifen von oben, Stärkeeinstellung durch verstellbares Schleifaggregat.



3. Schleifen von unten, Stärkeeinstellung durch verstellbaren Transporttisch.



4. Schleifen von unten und oben, mit konstanter Einlaßhöhe und direkter Werkstückübergabe.

# Schleifqualität zum Anfassen

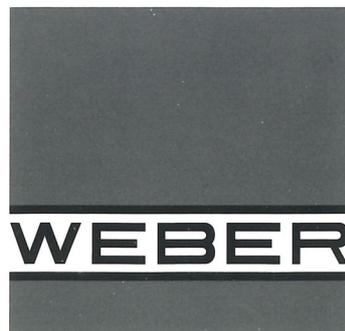


Bei Fenstern, Türen, Furnieren, Tüfelungen und anderen Holzflächen für den Innenausbau zählt ausschließlich die Qualität der Oberfläche.

WEBER bietet Ihnen High-Tech für Holz- und Lack-schleifen, das jeder Aufgabe voll gerecht wird. Einfache Bedienbarkeit und geprüfte Sicherheit der Maschinen sind dabei selbstverständlich.

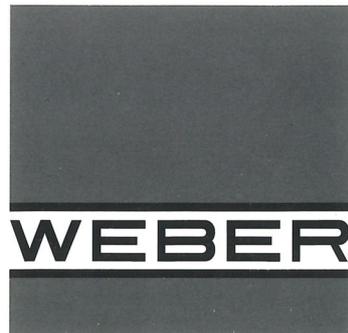
In unserem Vorfürzentrum haben Sie die Möglichkeit, WEBER Systeme in der Praxis zu testen. Auch mit eigenen Werkstücken, damit Sie sich an Ort und Stelle von der Leistungsfähigkeit überzeugen können.

Vertrauen Sie auf WEBER Qualität, Kompetenz und Anspruch beim Holzschleifen.



Vertrauen Sie auf WEBER!  
Qualität, Kompetenz und An-  
spruch beim Holzschleifen.

HANS WEBER  
Maschinenfabrik GmbH  
Postfach 18 62  
Bamberger Straße 19-21  
D-8640 Kronach  
Telefon (0 92 61) 4 09-0  
Telefax (0 92 61) 40 91 99  
Telex 6 42 636



**Systeme der  
Zukunft**

